
Q35Y-30系列

液 压 联 合 冲 剪 机

——你们的需要，是我们的目标！ ！！

③ 机器概述

Q35Y 系列 液压联合冲剪机采用 液压传动，是 目前 国内联合冲剪机最新产品，整个机器在运转过程中，噪音低，动作平稳，整机结构简洁合理、操作简便。

机器设备主要功能有：板料冲孔、角钢 90° 与 45° 剪切、型材剪切、板料剪切、型材切边等。冲孔和模剪工位，如果换上本机配套的其他附件，还可作特殊形状的剪切冲压、弯曲板料、V 型缺口剪切等工艺，适用于造船、电力、桥梁、汽车、起重运输、金属结构 以及各机械加工厂等。



③ 工位功能

设备主要部位由冲孔（H 钢冲孔、槽钢冲孔、角钢冲孔、平板冲孔）、角剪（角钢 90° 与 45° 剪切）、型剪（各类型钢的剪切）、板剪（平板剪切）和模剪（型钢对接剪切）等五个部分组成。



说明：带※的加工件为非标，需另外定制模具。

⊕ 技术参数

型 号		Q35Y-30	
冲压力	kN	1600 (160T)	
冲孔能力	mm	32× Φ32	
最大直径 (选配)	mm	16× Φ60	
喉口深度	mm	630	
剪切角	度	8	
可剪板厚	mm	25×355	
	mm	20×600	
最大可剪板厚	mm	30	
可剪最大型钢	圆钢	mm	65
	方钢	mm	55X55
	角钢 90°	mm	180×16
	角钢 45°	mm	80×8
	T 型钢 90°	mm	180×16
	T 型钢 45°	mm	80×10
	工字钢	#	28b
	槽钢	#	28b
滑块行程	mm	80	
行程次数	n/min	6	
主电机功率	kw	11	
外形尺寸	长	mm	2680
	宽	mm	1040
	高	mm	2300
机器重量	kg	6500	

⊗ 机床展示

